

# Разработка и производство приборов и систем неразрушающего контроля

#### СОДЕРЖАНИЕ

| 1.  | Введение   |    | 3  |
|-----|--|----|----|
| 2.  | Назначение                                       |    | 3  |
| 3.  | Технические характеристики прибора               |    | 3  |
| 4.  | Комплектность                                    |    | 4  |
| 5.  | Устройство, принцип действия, органы индикации и | J  |    |
|     | управления прибора                               |    | 4  |
| 6.  | Маркировка, тара и упаковка                      |    | 6  |
| 7.  | Подготовка к работе                              |    | 6  |
| 8.  | Проведение контроля                              |    | 7  |
| 9.  | Указание мер безопасности                        |    | 8  |
| 10  | .Правила хранения и транспортировки              |    | 9  |
|     | . Методика поверки                               |    | 9  |
| 12. | . Техническое обслуживание                       |    | 11 |
| 13. | . Гарантийные обязательства                      |    | 11 |
| 14. | .Паспорт   | 39 |    |
|     |  |    |    |



#### 1. Ведение

В данной инструкции по эксплуатации содержится важная информация относительно безопасности, использования и обслуживания дефектоскопа электролитического и его поверки Инструкция по эксплуатации предназначена для ознакомления с устройством, принципом действия и правилами эксплуатации дефектоскопа электролитического NOVOTEST ЭД-3Д, в дальнейшем прибора.

Внимательно прочитайте данную инструкцию по эксплуатации, прежде чем, использовать прибор.

#### 2. Назначение

- 2.1. Прибор предназначен для контроля пористости и нарушения сплошности диэлектрических покрытий на изделиях из электропроводящих материалах.
- 2.2. Рабочие условия эксплуатации прибора: температура воздуха от 0 до +40 C°, относительная влажность воздуха до 95% при 30 C°.

## 3. Технические характеристики

- 3.1. Выявляемые дефекты поры, трещины, незакрашенные участки.
- 3.2. Срабатывание дефектоскопа происходит во время проникновения раствора электролита через участки нарушения сплошности покрытия к поверхности электропроводящего материала (изделия), вследствие чего происходит снижение сопротивления контролируемого участка поверхности.



- 3.3. Режимы работы (контрольные напряжения) 9B, 67,5B и 90B. (Стандарт ASTM G62-A)
- 3.4. Допустимое отклонение контрольный напряжений при отсутствии индикации ±5%.
- 3.5. Пороги фиксации сопротивления дефектного участка с нанесенным электролитом при установленных контрольных напряжениях (Стандарт ASTM G62-A):
  - 90 кОм при 9В;
  - -125 кОм 67.5B:
  - 400 кОм 90 В.
- 3.6. Допустимое отклонение порогов срабатывания ±10%.
- 3.7. Размер контактной поверхности губки, входящей в комплект поставки, 90х30 мм.
- 3.8. Питание прибора осуществляется от трех NiMH аккумуляторных батарей или элементов питания типа AA с номинальным напряжением 1,5 B.
- 3.9. Время непрерывной работы при установленных напряжениях, не менее:
  - 200 часов 9В;
  - 125 часов при 67,5В;
  - 100 часов при 90В.
- 3.10. Масса прибора, с батареями 200 грамм.
- 3.11. Габариты:
  - электронного блока 70х140х28 мм; электрода-держателя – 25х400мм.



#### 4. Комплексность

- 4.1. Электронный блок 1 шт.
- 4.2. Электрод-держатель 1 шт.
- 4.3. Комплект соединительных кабелей:

соединительный кабель №1: эл.блок–электрод-держатель клемма–клемма – 1 шт.

соединительный кабель №2: эл.блок–изделие клемма–зажим типа «крокодил» –1 шт.

- 4.4. Руководство по эксплуатации 1 шт.
- 4.5. Комплект резисторов (82 кОм, 100 кОм, 115 кОм, 135 кОм, 360 кОм, 430 кОм) 1 комп.

# 5. Устройство, принцип действия, органы индикации и управления прибора

- 5.1. В основу работы прибора положен принцип приложение контрольного напряжения к металлическому изделию и покрытию с нанесенным электролитом и фиксации протекания тока при проникновении электролита к металлу в местах нарушения сплошности покрытия.
- 5.2. Органы индикации и управления показаны на рис. 1.
- 5.3. Включение и выключение прибора происходит долгим нажатием кнопки.
- 54 (9B; 67.5B: 90B) Смена режима происходит кратковременным нажатием кнопки. Включенный режим (контрольное индицируется напряжение) включенным светодиодом.



Индикация выбранного режима (слева на право) зеленый светодиод (1-й)— 9В; желтый светодиод (2-й) — 67,5В; красный светодиод (3-й) — 90В.





## 6. Маркировка, тара и упаковка

6.1. На лицевую панель прибора наносится условное обозначение прибора с товарным знаком предприятияизготовителя;



- 6.2. На задней панели, под крышкой батарейного отсека прибора наносится его серийный номер.
- 6.3. Блок обработки информации и преобразователи хранятся в футляре, исключающем их повреждение при транспортировке.

#### 7. Подготовка к работе

- 7.1. Установить в батарейный отсек, предварительно извлекши его из корпуса, 3 батареи типа АА.
- 7.2. Подготовить водный раствор электролита, в следующий пропорции: 70 грамм сухого электролита на литр воды.
- 7.3. Выполнить зачистку окисных пленок на месте установки губки на электроде держателе и прижимных платинах.
- 7.4. Установить губку на электрод-держатель и зафиксировать ее с использованием пластин и гайки.
- 7.5. Соединительным кабелем №1 (клемма-клемма) подключить электрод-держатель к «барашку» красного цвета на приборе.
- 7.6 Подсоединить клемму кабеля №2 (клемма зажим типа «крокодил») к «барашку» черного цвета на приборе.
- 7.7.. Включить прибор, долгим нажатием на кнопку. После включения будет гореть индикатор соответствующий выбранному режиму (контрольное напряжение) 9В; 67,5В; 90В. Прибор сохранят последний режим работы, перед выключением.
- 7.8. Выбрать, коротким нажатием кнопки режим работы (контрольное напряжение) 9В или 67,5В или 90В.



- 7.9. В случае малого заряда батарей прибор выключится, после включения и индикации всех светодиодов.
- 7.10. После выбора контрольного напряжения прибор переходит в режим измерения.
- 7.11. Проверить функционирование прибора.
- 7.11.1. Смочить губку раствором электролита так, чтобы она полностью пропиталась.
- 7.11.2. Закоротить контактную поверхность губки электродадержателя и зажима типа «крокодил» соединительного кабеля №2. В случае нормального функционирования прибора индикатор выбранного контрольного напряжения «заморгает» и появляется прерывистый звуковой сигнал.
- 7.12. Для проведения контроля зажим типа «крокодил» соединительного кабеля №2 зафиксировать на изделии, обеспечив его электрический контакт с металлом основания.

#### 8. Проведение контроля

- 8.1. Поверхность контролируемого покрытия должна быть сухой.
- 8.2. Смочить губку электрода-держателя в растворе электролита.
- 8.3. Приступить к сканированию поверхности покрытия губкой. Скорость сканирования должна обеспечивать постоянную смачиваемость поверхности раствором электролита.
- 8.4. При прохождении смоченной губки над местом нарушения сплошности загорается индикатор контрольного напряжения выбранного режима и раздается прерывистый звуковой сигнал.



- 8.5. Для дальнейшего контроля следует обеспечить отсутствие контакта губки через раствор электролита с дефектным участком (следует протереть насухо дефектный участок либо отступить от него).
- 8.6. При проведении контроля следует визуально следить за качеством смачивания поверхности губкой, при появлении характерных "сухих" следов следует смочить.
- 8.7. После окончания контроля выключить прибор, снять и промыть губку, протереть насухо контактную поверхность электрода-держателя и прижимных пластин, отсоединить кабели.

## 9. Указание мер безопасности

- 9.1. К работе с прибором допускаются лица, прошедшие инструктаж и аттестованные на II квалификационную группу по технике безопасности при работе с электро-радио-измерительными приборами.
- 9.2. Устранение неисправностей и ремонт прибора осуществляется исключительно предприятием-изготовителем

# 10. Правила хранения и транспортировки

- 10.1. Прибор должен храниться при температуре окружающего воздуха от +5 до  $+40^{\circ}$ С и относительной влажности до 80% при температуре  $25^{\circ}$ С.
- 10.2. В помещении для хранения не должно быть пыли, паров кислот, щелочей и агрессивных газов.



- 10.3. Транспортирование прибора в футляре может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.
- 10.4. При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.
- 10.5. Для исключения конденсации влаги внутри прибора при его переноске с мороза в теплое помещение, необходимо перед использованием выдержать прибор в течении 6 часов при комнатной температуре.

#### 11. Методика поверки

- 11.1. Поверка прибора производится не реже одного раза в год. Поверка прибора производится предприятием-изготовителем или предприятием пользователем в соответствии с настоящими методическими указаниями.
- 11.2. Визуально проверить состояние электрода-держателя, губки, соединительных кабелей и электронного блока. Они не должны иметь нарушений изоляции и механических повреждений.
- 11.3. Подготовить прибор к работе в соответствии с п. 9.
- 11.4. Выбрать в соответствии с п. 7.8. контрольное напряжение 9В. Взять из прилагаемого к прибору комплекта резисторов резисторы 82 кОм и 100 кОм.
- закрепить один из электродов резистора в зажим «крокодил» кабеля №2;



- прикоснуться смоченной в растворе электролита губкой ко второму электроду резистора.

При выполнении процедур по данному пункту с использованием резистора номиналом 100 кОм сигнализация прибора не должна срабатывать, при использовании резистора 82 кОм сигнализация должна сработать.

- 11.5. Выбрать в соответствии с п. 7.8. контрольное напряжение 67,5В. Взять из прилагаемого к прибору комплекта резисторов резисторы 115 кОм и 135 кОм.
- закрепить один из электродов резистора в зажим «крокодил» кабеля №2;
- прикоснуться смоченной в растворе электролита губкой ко второму электроду резистора.

При выполнении процедур по данному пункту с использованием резистора номиналом 135 кОм сигнализация прибора не должна срабатывать, при использовании резистора 115 кОм сигнализация должна сработать.

Выбрать в соответствии с п. 7.8 контрольное напряжение 90В. Взять из прилагаемого к прибору комплекта резисторов резисторы 360 кОм и 430 кОм.

- закрепить один из электродов резистора в зажим «крокодил» кабеля №2;
- прикоснуться смоченной в растворе электролита губкой ко второму электроду резистора.

При выполнении процедур по данному пункту с использованием резистора номиналом 430 кОм сигнализация прибора не должна срабатывать, при использовании резистора 360 кОм сигнализация должна сработать.



# 12. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание прибора производится изготовителем в случае обнаружения неисправностей в работе прибора.

### 13. Гарантийные обязательства

- 13.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу прибора 12 месяцев, с момента продажи, и обязуется производить его ремонт в течение этого срока при возникновении поломок и отказов.
- 13.2. Гарантийные обязательства не распространяются в случае нарушения пломб, условий эксплуатации, транспортировки и хранения прибора, а также при наличии механических повреждений электронного блока и/или электрода-держателя.
- 13.3. Гарантия не распространяется на кабели и элементы питания.

#### Примечания:

Производитель оставляет за собой право вносить без предварительного уведомления в конструкцию дефектоскопа электролитического изменения, не ухудшающие его эксплуатационные качества.



#### ПАСПОРТ

36181730.000.0X ∏C

## Основные сведения о изделии

Дефектоскоп электролитический NOVOTEST ЭД
Тип NOVOTEST ЭД-3Д
Заводской номер
Дата изготовления «\_\_\_»\_\_\_\_20\_\_\_\_г.
Изготовитель ООО НТЦ «Промышленное оборудование и технологии»
Адрес 51200. Украина, г. Новомосковск, ул. Спасская, 5 т/ф. 0569 358-744

#### Основные технические данные

Основные технические данные приведены в «Руководстве по эксплуатации NOVOTEST ЭД-3Д» 36181730.000.0X РЭ.

#### Комплектность

Электронный блок – 1 шт.

Электрод-держатель – 1 шт.

Комплект соединительных кабелей:

соединительный кабель №1: эл.блок-электрод-держатель

клемма-клемма - 1 шт.

соединительный кабель №2: эл.блок-изделие

клемма-зажим типа «крокодил» - 1 шт.

Руководство по эксплуатации – 1шт.

Комплект резисторов (82 кОм, 100 кОм, 115 кОм, 135 кОм, 360 кОм, 430 кОм) – 1 комп.



Разработка и производство приборов и систем неразрушающего контроля

| Ресурсы, срок служоы и    | хранения,   | гарантии  |            |      |
|---------------------------|-------------|-----------|------------|------|
| Ресурс изделия до первого | о ремонта _ | 5000 ·    | насов      | В    |
| течении срока службы      | 3 лет, в    | том числе | срок хран  | ения |
| 1 лет (года)              |             |           |            |      |
| Межремонтный ресурс       | 3000 ч      | асов      |            |      |
| при3 ре                   | емонте (ах) | в течении | срока слу  | /жбы |
| 6 лет.                    |             |           |            |      |
| Указанные ресурсы, сроки  | 1 службы и  | хранения  | действител | ПЬНЫ |
| при соблюдении потреб     | бителем т   | ребований | действую   | ощей |
| эксплуатационной докумен  | нтации.     |           |            |      |
| Гарантии изготовителя:    |             |           |            |      |
| 14                        |             |           | <i>~</i>   |      |

Изготовитель гарантирует нормальную работу прибора:

- электронного блока — 12 месяцев, с момента продажи, и обязуется производить его ремонт в течение этого срока при возникновении поломок и отказов.

Гарантийные обязательства не распространяются в случае нарушения пломб, условий эксплуатации, транспортировки и хранения прибора, а также при наличии механических повреждений электронного блока и/или преобразователей.

Гарантия не распространяется на кабели и элементы питания.

### Консервация

| Дата | Наименование работы | Срок     | Должность,        |  |  |
|------|---------------------|----------|-------------------|--|--|
|      |                     | действия | Фамилия и подпись |  |  |
|      |                     |          |                   |  |  |
|      |                     |          |                   |  |  |
|      |                     |          |                   |  |  |
|      |                     |          |                   |  |  |
|      |                     |          |                   |  |  |
|      |                     |          |                   |  |  |
|      |                     |          |                   |  |  |
|      |                     |          |                   |  |  |
|      |                     |          |                   |  |  |
|      |                     |          |                   |  |  |



# Разработка и производство приборов и систем неразрушающего контроля

| Сведения об у  | паковывании |
|----------------|-------------|
| ктролитический | NOVOTEST 3  |

| Дефектоскоп эл | пектролитиче | ский NO     | VOIESI    | ЭД-3         | 3M Nº             |       |
|----------------|--------------|-------------|-----------|--------------|-------------------|-------|
| упакован       |              |             | согла     | ICHO         | требова           | ниям, |
| предусмотренн  | ым в действу | ющей те     | ехническо | ой дон       | кументац          | ии.   |
|                |              |             |           |              |                   |       |
| Должность      | Подпись      | <del></del> |           | <br>рровка г | подписи           | _     |
| « »            |              | 20          | Г.        | pp =         |                   |       |
|                |              |             | •         |              |                   |       |
|                | Сведе        | ния о пр    | риемке    |              |                   |       |
| Дефектоскоп эл | лектролитиче | ский NO     | VOTEST    | ЭД-3         | M, №              |       |
| изготовлен и   | принят в     | соотве      | тствии    | c o          | бязатель          | НЫМИ  |
| требованиями   | государстве  | Энных       | стандарт  | ъ,           | действу           | ющей  |
| технической ,  | документаци  | эй и        | признан   | при          | <b>1ГОДНЫМ</b>    | для   |
| эксплуатации.  |              |             |           |              |                   |       |
|                |              |             |           |              |                   |       |
| МΠ             | _            |             |           |              |                   |       |
|                |              | Подпись     |           | '            | рровка подпи<br>- | СИ    |
|                | •            | «»_         |           | 20           | !                 |       |
|                |              |             |           |              |                   |       |

Учет работы дефектоскопа электролитического

| Дата | Цель   | Время | я работы | Про   | Наработка |        |          |         |
|------|--------|-------|----------|-------|-----------|--------|----------|---------|
|      | работы | Ha    | Ко       | дол   | Пос       | С нача | Кто      | Долж-   |
|      |        | ча    | нец      | жи    | ле        | ла     | проводил | ность,  |
|      |        | ло    |          | тель  | ремон     | эксплу | работу   | подпись |
|      |        |       |          | ность | та        | атации |          |         |
|      |        |       |          |       |           |        |          |         |
|      |        |       |          |       |           |        |          |         |
|      |        |       |          |       |           |        |          |         |
|      |        |       |          |       |           |        |          |         |
|      |        |       |          |       |           |        |          |         |
|      |        |       |          |       |           |        |          |         |
|      |        |       |          |       |           |        |          |         |
|      |        |       |          |       |           |        |          |         |

# Поверка прибора

| Дефектоскоп                        | Завод     | Дата             | Перио        | Поверка |                                  | Прим. |
|------------------------------------|-----------|------------------|--------------|---------|----------------------------------|-------|
| электролитич<br>еский<br>NOVOTEST, | СКОЙ<br>№ | изготов<br>ления | дичнос<br>ть | Дата    | Срок<br>очеред<br>ной<br>поверки |       |
|                                    |           |                  |              |         |                                  |       |
|                                    |           |                  |              |         |                                  |       |
|                                    |           |                  |              |         |                                  |       |
|                                    |           |                  |              |         |                                  |       |
|                                    |           |                  |              |         |                                  |       |

Сведения о ремонте

| Дефектоскоп    | электролитический     | NOVOTEST | ЭД-3М |
|----------------|-----------------------|----------|-------|
| модификации    | Nº                    |          |       |
| «»             | 20г.                  |          |       |
| Наработка с на | чала эксплуатации     |          |       |
| Наработка посл | те последнего ремонта |          |       |
| Причины постуг | пления в ремонт       |          |       |
| Сведения о про | ризведенном ремонте   |          |       |
|                | · -                   |          |       |
|                |                       |          |       |
|                |                       |          |       |
|                | Особые отметк         | KN       |       |
|                |                       |          |       |
|                |                       |          |       |
|                |                       |          |       |
|                |                       |          |       |
|                |                       |          |       |
|                |                       |          |       |