

Набор для визуально оптического контроля Паспорт

1. Введение

Настоящий паспорт содержит сведения о назначении, принципе действия и правилах эксплуатации набора для визуально оптического контроля.

2. Назначение

Набор для визуально оптического контроля предназначен для визуального контроля различных деталей и изделий.

3. Комплект поставки:

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Универсальный шаблон сварщика УШС-3	1	
2	Линейка металлическая	1	ГОСТ 427
3	Рулетка (2м.)	1	
4	Лупа измерительная 10х или 8х	1	
5	Лупа обзорная	1	
6	Штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1	1	ГОСТ 166-89
7	Угольник поверочный 90°	1	Тип: УШ, ГОСТ 3749-77
8	Шаблоны радиусные	2	
9	Щупы зазорные	1	
10	Фонарик для подсветки	1	
11	Маркер по металлу	1	
12	Укладочная сумка	1	

4. Правила хранения и транспортирования

- 4.1. Для предотвращения каких-либо повреждений при транспортировании набора для визуально-оптического контроля, все его составляющие должны находиться в упаковочном чемодане.
- 4.2. Во избежание коррозии металлических частей набора, хранение должно производиться при относительной влажности не более $60 \pm 15\%$ (при $T = 20 \pm 5^\circ\text{C}$).

5. Условия поверки и подготовка к ней

- 5.1. При проведении поверки набора необходимо соблюдать следующие условия:
 - температура воздуха в помещении – $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$;
 - относительная влажность в помещении – $(60 \pm 15)\%$;
 - атмосферное давление – $(104 \pm 4)\text{кПа}$ / $(750 \pm 30)\text{мм. рт. ст}$
- 5.2. Рабочие поверхности измерительных инструментов должны быть чистыми и обезжиренными.

Свидетельство о приемке

Набор для визуально-оптического контроля (его составные части - измерительные инструменты, которые соответствуют ГОСТам, приведенным в п.3) признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска:

Подписи лиц, ответственных за приемку:

ООО НТЦ «Промышленное оборудование и технологии»
Г. Новомосковск
Т.ф. (0562)35-58-80

2013г.